

Decom UGK GmbH
Nürnberger Str. 96-100

D-91207 Lauf a.d. Pegnitz

Werks-Kalibrierschein Proprietary Calibration-Certificate

Prüflabor zur Prüfmittelüberwachung gemäß DIN ISO 9000ff. und VDI/VDE-Richtlinien 2618ff.

T090340. 0

Kalibrierschein-Nr.
Calibration Certificate-No.

Gegenstand
Object Gewinde-Grenzlehrdorn

Hersteller
Manufacturer EMUGE

Type
Type M 20 -6H

Fabrikate/Serien-Nr.
Serial Number 56/1-026

Auftraggeber
Customer Musterkunde Net
Musterstr. 1
00000 Musterstadt

Auftragsnummer
Work order No. 2009-1879

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate 2

Datum der Kalibrierung
Date of calibration 13.07.2009

Prüfer
Inspector S. Maier

Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormalen bzw. Bezugsnormalmesseinrichtungen, die in einer innerhalb der Western European Cooperation (WECC) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI) darstellt.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a Calibration laboratory accredited within the Western European Calibration Cooperation (WECC) and thus traceable to the national measurement standards maintained by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) for the realisation of the physical units according to the International system of Units (SI).

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma.

Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und hat ohne Unterschrift Gültigkeit.

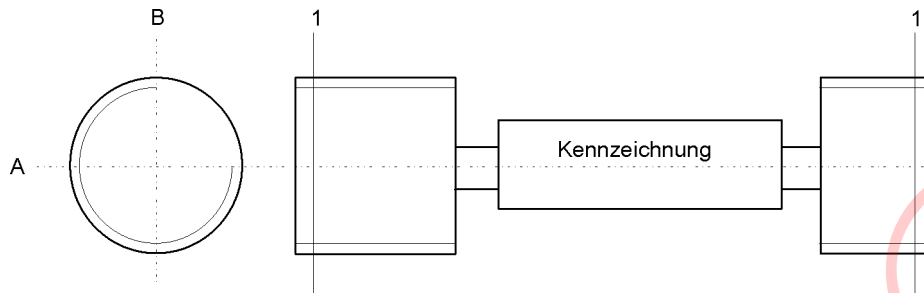
This calibration certificate may not be reproduced other than in full extent with the permission of the issuing company.

This calibration certificate was made by electronic data processing and is legal without signature

Prüfmitteltyp : Gewinde-Grenzlehrdorn

Sollmaße und Toleranzen

| | | | |
|------------------------------------|---|------------|-------------|
| Flanken-Ø, Gutseite neu | : | 18,3920 mm | ± 0,0070 mm |
| Flanken-Ø, Gutseite abgenutzt | : | 18,3710 mm | |
| Flanken-Ø, Ausschußseite neu | : | 18,6070 mm | ± 0,0070 mm |
| Flanken-Ø, Ausschußseite abgenutzt | : | 18,5920 mm | |



Ergebnisse

| Pos. | Meßwerte | Abweichung | außerhalb der Toleranz |
|------|-----------------------------|-------------|------------------------|
| A1 | Gutseite 18,3920 mm | + 0,0000 mm | |
| B1 | 18,3925 mm | + 0,0005 mm | |
| A1 | Ausschußseite 18,6072 mm | + 0,0002 mm | |
| B1 | 18,6075 mm | + 0,0005 mm | |

Prüfentscheid

Prüfmittel hält die Spezifikationen ein

Prüfgerät

ULM 450 Nr.5382; Dreidrahtmethode

Anschluß an nationale Normale

Lehrdorn:metas:111-02168

Meßunsicherheit (P=95%)

$u = (2,50 + L \times 1,25) \mu\text{m}$, L in m

Prüfanweisung

VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8

Hinweis:

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Rekalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. Meßergebnisse außerhalb der zulässigen, jedoch innerhalb der um die Meßunsicherheit erweiterten Grenzwerte werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1).